

DOOSAN

Plattform 7/125 | Modellreihe



STAGE V

Plattform 7/125 | Modellreihe

Modell	7/125 10/105	10/125 14/115
Kompressor		
Luftliefermenge – m ³ /min (cfm)	12,0 (425) 10,6 (375)	12,0 (425) 11,3 (400)
Betriebsnenndruck – bar (psi)	7,0 (100) 10,3 (150)	10,3 (150) 13,8 (200)
Motor		
Abgasnorm	Stage V	
Fabrikat/Modell	Cummins F3.8	
Zylinderzahl	4	
Vollastdrehzahl – U/min	2200 1950	2350 2100
Leistung – kW (PS)	101 (135)	129 (173)
Elektrik – Volt	24	
Kühlmittel	Wasser	
Kraftstofftankinhalt – Liter	239	
Kraftstofftankinhalt – Liter	19	
Abmessung (Std.-Maschine ohne Optionen)		
Reifengröße	185R14C	
Anzahl der Räder	2	
Gesamtlänge mit fester Zugstange – mm	4060	
Gesamtlänge (min./max.) mit verstellbarer Zugstange – mm	4220/4445	
Breite – mm	1975	
Höhe – mm	1830	
Gewicht (netto) fest/verstellbar – kg	2189/2259	
Gewicht (Betrieb) fest/verstellbar – kg	2409/2479	
Max. Gewicht (siehe Typenschild) – kg	2700	
Abmessungen (auf Transportgestell)		
Länge – mm	2743	
Breite – mm	1468	
Höhe – mm	1518	
Gewicht (netto) – kg	2099	
Gewicht (Betrieb) – kg	2319	
Geräuschpegel		
2000/14/EC (2006) – LwA – dB(A)	99	
Luftauslassanschlüsse – BSPT		
	2 x 3/4" BSP 1 x 1 1/4" BSP	

Vielseitiger geht nicht

Die 7/125-Modellreihe ist eine extrem vielseitige mobile Kompressorplattform mit einer Achse. Mit Luftliefermengen zwischen 10,6 bis 12 m³/min und Betriebsdrücken zwischen 7 und 14 bar bietet sie maximale Leistung für vielfältige Anwendungen wie Sandstrahl-, Betonstrahl- und Kryostrahl- sowie Lackierarbeiten.

Beide Modelle der Plattform haben die „Dual-Mode“-Funktion, mit der sich Druck und Durchfluss während des Betriebs auf einen niedrigen Luftstrom mit hohem Druck oder einen hohen Luftstrom mit niedrigem Druck einstellen lassen.

Ausdruck unseres Engagements für Umweltschutz sind die in den Rahmen integrierte Bodenwanne mit 110-prozentiger Tropfsicherheit und der auf Anfrage erhältliche neue ECOMizer.

Zusätzlich Vorteile bietet der neue Cummins 3,8-Liter-Motor mit optimierter Leistungsdichte: bessere Zugänglichkeit, einfachere Wartungsabläufe und reduziertes Gewicht. Neu sind auch die Cummins-Stufe-V-Motoren mit wartungsfreundlicher Ein-Kanister-Nachbehandlung. Die Regeneration wird ohne Aktion des Bedieners automatisch ausgelöst.

Weitere Vorteile: Mit dem optionalen Regenerationsschalter können automatische Nachbehandlungsaktionen durch den Motor in explosiven Umgebungen unterbunden werden, und der Funkenfänger wurde serienmäßig in die Nachbehandlung integriert.



- 1 Tropfsichere Bodenwanne mit zentralen Abflüssen, serienmäßig in den Rahmen integriert
- 2 Extrem wartungsfreundliche Nachbehandlung
- 3 Intuitive Instrumententafel, die Zugriff auf alle wichtigen Parameter bietet
- 4 Gute Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit



www.doosanportablepower.eu

Verfügbare Sonderausrüstung (unter anderem): Fahrscheinwerfer, höhenverstellbare Deichsel, ECOMizer, Drehzahlbegrenzungsventil, Nachkühler mit Wasserabscheider, IQ-System, Unterlegkeile, Kraftstoff- und DEF-Warnleuchte.

DOOSAN
Portable Power

