

# DOOSAN

12/255-Plattform | Modellreihe



STAGE 



Modell	9/305	9/275 12/255	17/245	21/225
<b>Kompressor</b>				
Luftlieferungsmenge – m <sup>3</sup> /min (cfm)	29,9 (1060)	27,0 (950) 25,0 (883)	23,3 (825)	21,5 (750)
Betriebsnennndruck – bar (psi)	8,6 (125)	8,6 (125) 12,1 (175)	17,2 (250)	20,7 (300)
<b>Motor</b>				
Abgasnorm	Stufe V			
Fabrikat/Modell	Cummins/B6.7		Cummins/BL9	
Zylinderzahl	6			
Vollastdrehzahl – U/min	1800	2200 2000	1800	
Leistung – kW (PS)	231 (310)			
Elektrik – Volt	24			
Kühlung	Wasser			
Kraftstofftankinhalt – Liter	485			
AdBlue-Tankinhalt – Liter	57			
<b>Abmessungen (mit Fahrwerk)</b>				
Reifengröße	7,50/16 LT/E			
Anzahl der Räder	4			
Gesamtlänge (min./max.) mit verstellbarer Zugstange – mm	4428/5828			
Breite – mm	2120			
Höhe – mm	2632			
Gewicht (netto) fest/verstellbar – kg	4305	4867		
Gewicht (Betrieb) fest/verstellbar – kg	4740	5311		
Max. Gewicht (siehe Typenschild) – kg	5000	5700		
<b>Abmessungen (auf Transportgestell)</b>				
Länge – mm	4270			
Breite – mm	2120			
Höhe – mm	2391			
Gewicht (netto) – kg	4205	4767		
Gewicht (Betrieb) – kg	4640	5211		
<b>Geräuschpegel</b>				
2000/14/EG (2006) – L <sub>WA</sub>	100 dB(A)			
<b>Luftaustlasschlüsse – BSPT</b>				
	1 x 2" BSP – 2 x 1¼" BSP			

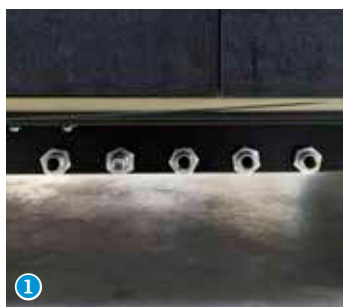
## Einfach der Größte

Die 12/255-Modellreihe ist die kompakteste zweiachsige Kompressorplattform in unserem Programm. Mit Luftlieferungsmengen zwischen 21 und 30 m<sup>3</sup>/min und Betriebsdrücken zwischen 8,6 und 21 bar bietet sie maximale Leistung für vielfältige Anwendungen wie Instandhaltung, Sandstrahlen, Sprühen und Bohren. Besonders flexibel zeigt sich das Modell 9/275-12/255 der neuen Plattform mit der „Dual-Mode“-Funktion – zwei Maschinen in einer.

Ausdruck unseres Engagements für Umweltschutz sind die 110-prozentige Tropfsicherheit mit zentralen Abflüssen und der neue ECOMizer (Sonderausrüstung), der in Verbindung mit den neuen Cummins-Stufe-V-Motoren für höchste Ökoeffizienz sorgt. Hinzu kommen bessere Zugänglichkeit, einfachere Wartungsabläufe und eine Reduktion des Gesamtgewichts, die ganz im Zeichen unseres historischen Schwerpunkts Kundenzufriedenheit stehen.

Weitere Erleichterungen bringt die Ein-Kanister-Nachbehandlung der neuen Cummins-Stufe-V-Motoren: Die Regeneration wird ohne Aktion des Bedieners automatisch ausgelöst.

Mit dem optionalen Regenerationsschalter können automatische Nachbehandlungsaktionen durch den Motor in explosiven Umgebungen unterbunden werden, und der Funkenfänger wurde serienmäßig in die Nachbehandlung integriert.

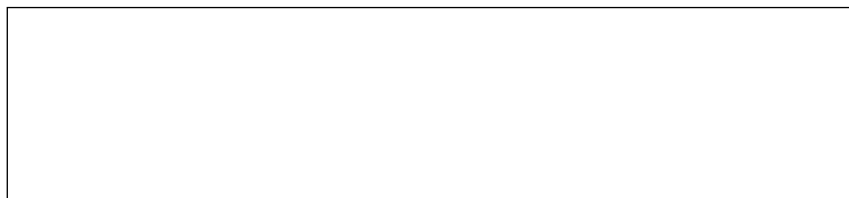


- 1 Tropfsichere Bodenwanne mit leicht zugänglichen zentralen Abflüssen
- 2 Unkomplizierte, wartungsfreundliche Ein-Kanister-Nachbehandlung
- 3 Optimierter Zugang für Wartung und Instandhaltung
- 4 Zentral angeordnete Komponenten zur bequemen Routinewartung
- 5 Höchste Inspektions-, Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit



Verfügbare Sonderausrüstung (unter anderem): ECOMizer, Drehzahlbegrenzungsventil, Nachkühler mit Wasserabscheider, IQ-System, Unterlegkeile, Druckumschaltung (Modell 9/275-12/255 ausgenommen), Kraftstoff- und DEF-Warnleuchte, Innenleuchten, Außenscheinwerfer.

[www.doosanportablepower.eu](http://www.doosanportablepower.eu)



**Portable Power**

Technische Daten und konstruktive Merkmale können jederzeit unangekündigt geändert werden. Abbildungen der Produkte von Doosan Portable Power zeigen nicht unbedingt die Serienausstattung.

